

**ESTIMULANTE BIOLÓGICO NO MICROBIANO
USO FOLIAR**

MOKA

LIQUIDO

Composición:

Nitrógeno total	7,4 %
Fosforo (P ₂ O ₅).....	5,6 %
Potasio (K ₂ O).....	2,4 %
Aminoácidos libres.....	20,0 %
Aminoácidos totales.....	42,0 %
Agua c.s.p.....	100 cm ³

Tensión Superficial: 57,9 Dyn/cm; pH: 4,7; Densidad: 1,2242 g/cm³; Solubilidad: 98,8 g/100 g

LEA INTEGRAMENTE ESTA ETIQUETA ANTES DE UTILIZAR EL PRODUCTO

Inscripto en SENASA con el N°

N° de Lote:

Fecha de Vencimiento:

Contenido Neto:

Origen: Francia

PRODUCTO NO INFLAMABLE

Registrado por:



SUMMIT-AGRO ARGENTINA S.A.

Carlos Pellegrini 719 piso 8°

C1009ABO Buenos Aires-Argentina

Tel: (011)3750-6750- Fax (011)3750-6750 (Int. 115)

www.summit-agro.com/ar e-mail: org@summit-agro.com

GARANTÍA: Producto elaborado siguiendo estrictas normas de calidad. **SUMMIT AGRO ARGENTINA S.A.** no se hace responsable por el uso distinto al indicado en esta etiqueta, debido a que no puede ejercer control técnico sobre el almacenamiento, distribución y aplicación del producto.

GENERALIDADES: MOKA es un bioestimulante a base de extracto de levadura, obtenido por autólisis de una cepa seleccionada de *Saccharomyces cerevisiae*. El producto actúa gracias a la combinación de varios modos de acción y la provisión de elementos fácilmente asimilables que estimulan el metabolismo interno de la planta. Contiene una amplia variedad de aminoácidos libres y minerales provenientes de la levadura que estimulan la toma de color de los frutos, división y expansión celular de la planta y la biosíntesis de antocianinas. Su aplicación aporta varios beneficios al cultivo como promover el desarrollo de frutos y mejora la calidad final de las frutas cosechadas (tamaño, color, firmeza).

INSTRUCCIONES DE USO: Aplicar en periodos de crecimiento activo, evitando las horas calurosas del día (temperaturas que no excedan los 30 ° C con humedad). Se aplica sobre el follaje de las plantas en campo y/o invernáculo. El caldo de aplicación se prepara diluyendo el producto **MOKA** con agua y se agrega un coadyuvante compatible para mejorar la adherencia y distribución en la parte aérea de las plantas (aplicación foliar). Utilizar equipos para tratamiento de frutales, de alto volumen y presión, con manguera o turbina. Aplicar con suficiente volumen de agua para asegurar cobertura total ajustando los volúmenes según el tamaño de los árboles frutales, 2000 a 2500 litros/ha es común para la mayoría de las plantaciones.

Equipos, volúmenes y técnicas de aplicación: Agitar el envase antes de usar.

Preparación del caldo:

- 1- Llenar el tanque del pulverizador con 2/3 del volumen requerido de agua para la aplicación.
- 2- Poner la agitación en marcha y verter en el tanque la dosis recomendada de **MOKA**.
- 3- Completar el llenado del tanque con el agua faltante.
- 4- Mantener la agitación hasta el final de la aplicación.

SE DEBERÁ UTILIZAR CONJUNTAMENTE CON EL AGREGADO DE UN TENSIOACTIVO, DE ACUERDO A LAS INDICACIONES DEL MISMO O CONJUNTAMENTE CON AGROQUIMICOS. ESTE PRODUCTO ES UN COMPLEMENTO Y NO UN SUSTITUTO DE LOS FERTILIZANTES DE APLICACIÓN COMUN INCORPORADOS AL SUELO, NO APLICAR EN HORAS DE CALOR O MÁXIMA INSOLACION.

RECOMENDACIONES DE USO:

CULTIVO	TRATAMIENTO FOLIAR	
	DOSIS	APLICACIÓN
Manzana	Para inducir color: 2 L/ha	Momento de aplicación: 2 Aplicaciones. Inicio de envero (BBCH81) y repetir una segunda aplicación a los 10-14 días de la primera aplicación. Se recomienda para variedades ciclo corto (ej. Gala) la primera aplicación 30 días previo a la cosecha y variedades de ciclo largo (ej. Pink lady) la primera aplicación 45 días previo a la cosecha.

	Par inducir mayor calibre: 2 L/ha	Momento de aplicación: 2 Aplicaciones. Se recomienda una primera aplicación en Botón Rosado y una segunda aplicación en Plena Floración.
--	-----------------------------------	--

COMPATIBILIDAD: MOKA es compatible con la mayoría de los productos fitosanitarios (herbicidas, fungicidas, insecticidas) y fertilizantes. Antes de cualquier nueva mezcla, se recomienda realizar pruebas fisicoquímicas y biológicas preliminares.

Aviso de consulta técnica: CONSULTE CON UN INGENIERO AGRÓNOMO.

CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO: El producto es estable durante 2 años en su embalaje original cerrado. Mantener el producto en su embalaje original sellado, en un lugar fresco, seco y ventilado, protegido de la luz, las heladas y las temperaturas extremas (<4 ° C y > 30 ° C).
MANTENER ALEJADO DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS Y PERSONAS INEXPERTAS. NO TRANSPORTAR NI ALMACENAR CON ALIMENTOS.